

Primax Xtend

OPIS PRODUKTU

Primax Xtend został zaprojektowany jako podkład na powierzchnie wyśrutowane, po fosforanowaniu lub ocynkowane. Jest to kombinacja wysokiej odporności korozyjnej z zaawansowanymi właściwościami mechanicznymi, znaczącymi oszczędnościami farby, oraz wyjątkową adhezją do malowanego materiału oraz warstwy nawierzchniowej.

Ten produkt oferuje wydajną aplikację, doskonałe krycie krawędzi oraz zapewnia jednorodną powłokę. W celu uzyskania optymalnej ochrony przed korozją oraz atrakcyjnego wyglądu powierzchni, produkt ten powinien być stosowany łącznie z odpowiednią powłoką poliesterową. Rekomendowane farby nawierzchniowe Jotun Facade, Corro-Coat PE and Tradex firmy Jotun.

Produkt ten spełnia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla budynków Green Building.

Obszary zastosowania

Typowe obszary zastosowań obejmują konstrukcje budowlane, maszyny rolnicze, ogrodzenia stalowe, ogólnodostępne pomieszczenia zewnętrzne i stalowe elementy znajdujące się w środowiskach przybrzeżnych.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy		1.65 ± 0.05 kg/dm ³

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku zachowania warunków podanych w niniejszym dokumencie, trwałość produktu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość powłoki jest w znacznym stopniu zależna od rodzaju i jakości przygotowania powierzchni, obróbki wstępnej i farby nawierzchniowej. Zalecaną metodą przygotowania powierzchni jest śrutowanie, które musi być przeprowadzone zgodnie ze specyfikacją w podręczniku "Aplikacji Powłok Proszkowych na Stal". Powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej są odpowiednie do uzyskania umiarkowanego poziomu ochrony. Dla stali ocynkowanej zalecana jest obróbka polegająca na omieceniu piaskiem.

Obróbka chemiczna

Dostępne metody obróbki wstępnej obejmują między innymi fosforanowanie cynkowe oraz chromianowanie stali ocynkowanej. Zalecane rodzaje obróbki wstępnej zależą od konkretnych wymagań projektowych i od potrzeb dotyczących odporności korozyjnej, która określona jest w sekcji dokumentu Wydajność.

Zastosowanie proszku

System jest utwardzany przy zastosowaniu częściowego lub pełnego zakresu wymaganego utwardzania dla Primax Xtend.

Zaleca się częściowe utwardzenie gruntu w celu zwiększenia przyczepności międzywarstwowej między gruntem i farbą nawierzchniową wg poniższego harmonogramu.

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Pełne utwardzenie	180 °C	12 minuty
	200 °C	7 minuty
Częściowe utwardzanie	160 °C	7-12 minuty*
	180 °C	4-8 minuty*
	200 °C	2-5 minuty*

Jeżeli podkład został częściowo utwardzony aplikacja warstwy nawierzchniowej musi nastąpić nie później niż po upływie 12 h w tej samej lokalizacji po naniesieniu tego produktu. Zalecany jest najkrótszy, możliwy odstęp czasu.

Jeżeli podkład został w pełni utwardzony, detale mogą być składowane tymczasowo przez dłuższy okres czasu.

w obu przypadkach, detale zabezpieczone podkładem muszą być magazynowane z dala od źródła światła słonecznego, przykryty czystą, przezroczystą folią w miejscu suchym, chłodnym oraz wolnym od pyłów.

Należy zawsze weryfikować właściwości przyczepności międzywarstwowej i całkowite utwardzenie systemu. W przypadku zastosowania pieca gazowego z bezpośrednim płomieniem, próbki muszą być testowane pod kątem przyczepności międzypowłokowej pomiędzy podkładem a warstwą nawierzchniową. Z tych samych względów rekomendujemy aby nie przekraczać 200C w piecu.

Najbardziej odpowiedni czas częściowego utwardzenia Primax Xtend w temperaturze z podanego zakresu, zalecamy aby ustalić metodą eksperymentalą. To pomoże w zapewnieniu najlepszych wyników dekoracyjnych i funkcjonalnych, biorąc pod uwagę różnice malowanych obiektów w różnych piecach.

* Następnie warstwa nawierzchniowa jest nakładana i system powinien być utwardzony zgodnie z parametrami utwardzania odpowiednimi dla wybranej farby proszkowej nawierzchniowej firmy Jotun. Proszę zastosować odpowiednie warunki utwardzania.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor Dostępne tylko w kolorze szarym jasnym.

Połysk EN ISO 2813 (60°) 75" 15

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność*	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 40 funtów/cal bez pęknięć
Próba tłoczności*	EN ISO 1520	Przechodzi 5 mm bez pęknięcia powłoki

Odporność na kondensację wody	ISO 6270-2	480 godzin** 720 godzin***
Odporność na rozpylanie soli	ISO 9227 NSS	720 godzin** 1440 godzin***
Badanie korozji dwutlenku siarki w przemiennej atmosferze o zawartość 0.2 l SO₂.	ISO 3231	20 cyklach / 480 godzin** 30 cyklach / 720 godzin***

* Typowe dla tego produktu, po naniesieniu na stalowe (0.8mm) i fosforanowane cynkowo panele z powłoką o grubości 70-90 µm z zastosowaniem pełnego harmonogramu utwardzania.

** System 1: Panele stalowe po obróbce strumieniowo ścierniej (Sa 2½) Primax Xtend+Jotun Facade. Łączna grubość powłoki ~160 µm (grunt 80 µm i 60-80 µm farba nawierzchniowa).

** System 2: Panele stalowe po obróbce strumieniowo ścierniej (Sa 2½) i fosforanowaniu żelazowym Primax Xtend+Jotun Facade. Łączna grubość powłoki ~160 µm (grunt 80 µm i 60-80 µm farba nawierzchniowa).

*** System 3: Panele stalowe po obróbce strumieniowo ścierniej (Sa 2½) i fosforanowaniu cynkowym, Primax Xtend+Jotun Facade. Łączna grubość powłoki ~160 µm (grunt 80 µm i 60-80 µm farba nawierzchniowa).

*** System 4: Stal ocynkowana ogniwo z powłoką konwersyjną chromianową, Primax Xtend+Jotun Façade 2487. Łączna grubość powłoki ~160 µm (grunt 80 µm i 60-80 µm farba nawierzchniowa). Odporność w komorze soli nie była testowana.

*** System 5: Stal ocynkowana ogniwo po "omiataniu", Primax Xtend+Jotun Façade 2487. Łączna grubość powłoki ~160 µm (grunt 80 µm i 60-80 µm farba nawierzchniowa). Odporność w komorze soli nie była testowana.

Farby nawierzchniowe Primax Xtend i farby nawierzchniowe firmy Jotun w kombinacji z różnymi metodami obróbki wstępnej zapewniają poniższe poziomy ochrony przeciwkorozyjnej wg ISO 12944. Więcej szczegółów znaleźć można w Jotun's Steel Performance Matrix.

Grit Blasting Sa 2.5	Pretreatment	C3			C4			C5-M&I		
		low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
		<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
x	-									
x	Iron Phosphate									
x	Zinc Phosphate									
	Galvanized Steel + Sweeping									
	Galvanized Steel + Chromating									

Przetestowany przez IFO: Institute for Surface technology, Germany 2015

Zatwierdzenia

Standardy dla budynków Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED@v4 (2013)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Deklaracja Środowiskowa Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu EPD typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

Deklaracje EPD są dostępne na stronie www.epd-norge.no

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.