

## Jotamastic Smart Pack HB Alu

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa mastyka epoksydowa, utwardzana aminą. Produkt dobrze zwilżający i penetrujący podłoże o wysokiej zawartości części stałych. Produkt pigmentowany aluminium. Specjalnie opracowany do aplikacji pędzlem i wałkiem. Proporcja mieszania 1 : 1 dla łatwiejszego użycia i zmniejszenia strat. Specjalnie opracowany dla powierzchni, dla których optymalne przygotowanie podłoża jest niemożliwe lub nie jest wymagane. Zapewnia długotrwałą ochronę w środowiskach o wysokiej korozyjności. Można stosować jako grunt, międzywarstwę, warstwę finalną lub jako system jednowarstwowy w warunkach atmosferycznych. Farba jest odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej, z aluminium, z betonu i szeregu powłok malowanych wcześniej.

### Typowe zastosowanie

Ogólne:

Przed wszystkim przeznaczony do mniejszych napraw i prac konserwacyjnych.

Segment przemysłowy:

Zalecana dla środowiska morskiego, dla rafinerii, siłowni, mostów, budownictwa, sprzętu górniczego i ogólnie stali konstrukcyjnej.

### Inne dostępne warianty

Jotamastic Smart Pack HB

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

### Kolory

aluminium, czerwono -alumiowy

## Główne cechy produktu

| Właściwość   | Test/Standard   | Opis              |
|--|---|-------------------|
| Zawartość części stałych, % obj.                         | ISO 3233  | 78 ± 2 %          |
| Stopień połysku (GU 60 °)                                | ISO 2813  | półpołysk (35-70) |
| Temperatura zapłonu                                      | ISO 3679 Method 1   | 36 °C             |
| Gęstość  | obliczeniowa  | 1.4 kg/l          |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU           | IED (2010/75/EU) (teoretyczne)  | 184 g/l           |
| Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong | US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 200 g/l           |

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Grubość powłoki na sucho | 100 - 200 $\mu\text{m}$         |
| Grubość powłoki na mokro | 130 - 260 $\mu\text{m}$         |
| Wydajność teoretyczna    | 7.7 - 3.8 $\text{m}^2/\text{l}$ |

Podane wartości są typowe dla tych, które uzyskuje się w jednej warstwie nałożonej pędzlem lub wałkiem.

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

| Podłoże              | Przygotowanie podłoża   |   |
|----------------------|---|---|
|                      | Minimum   | Zalecane  |
| Stal węglowa         | St 2 (ISO 8501-1)   | Sa 2 (ISO 8501-1)   |
| Stal nierdzewna      | Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni. | Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.  |
| Aluminium            | Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni. | Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.  |
| Stal ocynkowana      | Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.   | Omiecenie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.  |
| Powierzchnie pokryte | Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka   | Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka   |
| Beton                | Niskociśnieniowe mycie wodą do uzyskania szorstkiej, suchej, czystej i wolnej od białego nalotu powłoki, tworzącej się na powierzchni świeżo nałożonego betonu.                               | Minimum 4 tygodnie utwardzania. Zawartość wilgoci maksimum 5 %. Przygotowanie powierzchni za pomocą bezpyłowego śrutowania lub szlifowania tarczami diamentowymi lub innymi odpowiednimi środkami w celu usunięcia betonu i powłoki mlecza cementowego. |

## Aplikacja

## Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

|          |  |
|----------|--|
| Natrysk: | Odpowiednia do natrysku bezpowietrznego  |
| Pędzel:  | Umożliwia osiągnięcie typowej DFT w jednej warstwie. W celu uzyskania informacji na temat urządzeń do aplikacji, patrz Przewodnik Aplikacji. Produkt charakteryzuje się opóźnioną rozlewnością. Ślady po pędzlu i wałku zanikną po 5-10 min. od aplikacji. |
| Wałek:   | Umożliwia osiągnięcie typowej DFT w jednej warstwie. W celu uzyskania informacji na temat urządzeń do aplikacji, patrz Przewodnik Aplikacji. Produkt charakteryzuje się opóźnioną rozlewnością. Ślady po pędzlu i wałku zanikną po 5-10 min. od aplikacji. |

## Proporcje mieszania produktu (obj.)

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Jotamastic Smart Pack HB Alu Comp A | 1 część(i) |
| Jotamastic Smart Pack HB Comp B     | 1 część(i) |

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Dysza (inch/1000):           | 19-23              |
| Ciśnienie w dyszy (minimum): | 150 bar / 2100 psi |

## Czas schnięcia i utwardzania

| Temperatura podłoża                          | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|--|------|-------|-------|-------|
| Powierzchnia sucha (na dotyk)                | 10 h | 7 h   | 4 h   | 2 h   |
| Chodzenie po wyschniętym                     | 25 h | 21 h  | 11 h  | 4 h   |
| Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum | 25 h | 21 h  | 11 h  | 4 h   |
| Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji      | 14 d | 10 d  | 7 d   | 3 d   |

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby 23 °C

Czas przydatności do stosowania 1 h

## Odporność na wysoką temperaturę

|                        | Temperatura |                   |
|------------------------|-------------|-------------------|
|                        | Ciągła      | Wartość szczytowa |
| Suchy, atmosferyczny   | 120 °C      | -                 |
| Zanurzony, woda morską | 50 °C       | 60 °C             |

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: grunt epoksydowy czasowej ochrony, nieorganiczny krzemianowo-cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksyd z zawartością cynku, epoksyd, mastyka epoksydowa, nieorganiczny krzemian cynku, Stara farba alkidowa

Kolejna powłoka: poliuretan, polisiloksan, epoksyd, akryl, winyl epoksyd

## Opakowanie (typowe)

|                                     | Objętość (litry) | Wielkość opakowań (litry) |
|-------------------------------------|------------------|---------------------------|
| Jotamastic Smart Pack HB Alu Comp A | 5                | 5                         |
| Jotamastic Smart Pack HB Comp B     | 5                | 5                         |

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### **Czas przechowywania w 23 °C**

|                                     |               |
|-------------------------------------|---------------|
| Jotamastic Smart Pack HB Alu Comp A | 24 miesiąc(e) |
| Jotamastic Smart Pack HB Comp B     | 24 miesiąc(e) |

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## **Ostrożność**

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## **BHP**

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## **Różnice w kolorystyce**

Jeśli mają zastosowanie, produkty przeznaczone do stosowania głównie jako grunty lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne w zależności od partii. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem promieni słonecznych i warunków atmosferycznych.

## **Uwaga**

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.