

Marathon 1000 GF

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa farba epoksydowa, utwardzana poliaminą. Produkt grubopowłokowy, bezrozpuszczalnikowy wzmocniony płatkami szklanymi. Posiada bardzo dobrą odporność na uderzenia i ścieranie. Odpowiednia dla środowisk o bardzo wysokiej korozyjności takich jak rejony rozbryzgów lub strefy pływów. Może być stosowana jako farba podkładowa, międzywarstwa, powłoka nawierzchniowa lub jako system jednopowłokowy w środowisku atmosferycznym i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Odpowiednia dla konstrukcji stalowej i rurociągów narażonych na środowiska o bardzo wysokiej korozyjności i w zanurzeniu. Zalecana dla środowiska morskiego, dla rafinerii, siłowni, mostów, budownictwa, sprzętu górniczego i ogólnie stali konstrukcyjnej. Specjalnie przystosowana na obszary, na których wymagana jest wysoka wytrzymałość mechaniczna jak rejony rozbryzgów lub strefy pływów.

Może być stosowany jako system antypoślizgowy w połączeniu z odpowiednim materiałem antypoślizgowym i powłoką nawierzchniową.

Kompatybilna z systemami ochrony katodowej.

Aprobaty i certyfikaty

NORSOK Standard M-501, Edycja 6, System malarski nr 1 - Stal węglowa o maksymalnej temperaturze roboczej <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edycja 6, System malarski nr 4 - Przejścia, drogi ewakuacyjne i miejsca postoju

NORSOK Standard M-501, Edycja 6, System powłokowy nr 7A - Stal węglowa i stal nierdzewna w strefach rozbryzgu

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

wybrany zakres kolorów

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	98 ± 2 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	100 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	34 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	500 - 1000 µm
Grubość powłoki na mokro	510 - 1020 µm
Wydajność teoretyczna	2 - 1 m ² /l

Przy stosowaniu jako część systemu malarskiego dla pokładów, na powierzchniach poziomych maksymalna DFT wynosi 2000 µm.

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal z gruntem czasowej ochrony	Czysty, suchy i nieuszkodzony i zatwierdzony grunt czasowej ochrony	Omiecienie ścierniwem lub obróbka strumieniowo-ścierna do klasy Sa 2 co najmniej 70 % powierzchni zgodnie z ISO 8501 1:1988.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk bezpowietrzny lub dwukomponentowy ogrzewany natrysk hydrodynamiczny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Marathon 1000 GF Comp A	3 część(i)
Marathon 1000 GF Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik:	Jotun Thinner No. 17
Rozcieńczenie max.:	5 %

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000):	21-31
Ciśnienie w dyszy (minimum):	210 bar/3000 psi

Wymagane są dysze o dużej wytrzymałości.

Wydajność pompy: min. 2.2 l/min

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	21 h	14 h	10 h	7 h	3 h
Chodzenie po wyschniętym	32 h	19 h	16 h	9 h	4 h
Powierzchnia sucha do przemałowania, minimum	32 h	19 h	16 h	9 h	4 h
Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Informacja o maksymalnych czasach przemałowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemałowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do zanurzenia: Minimalny czas przed ciągłym zanurzeniem powłoki w wodzie morskiej.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby 23 °C

Czas przydatności do stosowania 45 min

Krótszy w wyższych temperaturach, i dla zwiększonych ilości do mieszania.

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	-
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: epoksyd, epoksydowa farba cynkowa, nieorganiczny krzemian cynku

Kolejna powłoka: poliuretan, polisiloksan, epoksyd, winyl epoksyd

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Marathon 1000 GF Comp A	13.5	20
Marathon 1000 GF Comp B	4.5	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Marathon 1000 GF Comp A	12 miesiąc(e)
Marathon 1000 GF Comp B	12 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Jeśli mają zastosowanie, produkty przeznaczone do stosowania głównie jako grunty lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne w zależności od partii. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem promieni słonecznych i warunków atmosferycznych.

Trwałość koloru i połysku powłok nawierzchniowych / finalnych może się różnić w zależności od koloru, warunków ekspozycji, takich jak temperatura, natężenie promieniowania UV, itp. oraz jakości aplikacji. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.