

## Resist 86

### Opis produktu

Jest to nieorganiczna, dwuskładnikowa powłoka etylokrzemianowo cynkowa utwardzana wilgocią. Szybko utwardzający się produkt o wysokiej zawartości pyłu cynkowego. Jest zgodne z wymogami recepturowymi SSPC paint 20, level 1, ISO 12944-5 i AS/NZS. 15 1944. Zapewnia doskonałą ochronę przeciwkorozyjną jako system jednowarstwowy lub jako część pełnego systemu powłokowego. Jest odporny na temperaturę do 540 °C. Do stosowania jako grunt w systemie powłokowym i jako system jednowarstwowy w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża tylko ze stali węglowej. Produkt zgodny jest z normą ASTM D520 typ II pyłu cynkowego.

### Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Odpowiednia dla stali konstrukcyjnej i rurociągów narażonych na działanie silnie korozyjnych środowisk C5I lub C5M (ISO 12944-2). Zalecana dla środowiska morskiego, dla rafinerii, siłowni, mostów, budownictwa, sprzętu górniczego i ogólnie stali konstrukcyjnej. Specjalnie opracowany jako grunt w systemie powłokowym, jeżeli wymagana jest zwiększona trwałość.

### Aprobaty i certyfikaty

Prekwalifikacyjne testy zgodnie z NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, odpowiedni do ekspozycji zewnętrznej w środowisku morskim poniżej 120 °C.

Produkt odpowiedni do stosowania na współpracujących powierzchniach połączeń śrubowych o dużym współczynniku tarcia:

Zgodny z wymaganiami Research Council on Structural Connections (RCSC) Klasa B, Załącznik A (współczynnik tarcia i odporność na odkształcenie pełzania).

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

zielonkawo szary, szary

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	14 °C
Gęstość	obliczeniowa	2.6 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	455 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	510 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	50 - 90	µm
Grubość powłoki na mokro	75 - 135	µm
Wydajność teoretyczna	13.4 - 7.4	m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1 powierzchnia o profilu Drobnziarnistym - Pośrednim G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1 powierzchnia o profilu Drobnziarnistym - Pośrednim G (ISO 8503-2)

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki. W celu uniknięcia osadzania się ciężkiego cynku, zaleca się użycie mieszadła mechanicznego przez cały czas aplikacji.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Resist 86 Comp A	8 części(i)
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6 części(i)

Komponent A jest ciekły a komponent B jest suchym pyłem cynkowym. Komponent A należy dobrze wstrząsnąć przed użyciem. Pył cynkowy powoli wsypywać do płynu stosując mieszadło mechaniczne. Mieszać dopóki nie znikną grudki i przecedzić przez sito o rozmiarach 60 oczek.

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Rozcieńczenie max.: 5 %

Jotun Thinner No. 4: do szybkiego odparowania

Jotun Thinner No. 25: do wolnego odparowania

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 17-21

Ciśnienie w dyszy (minimum): 100 bar/1400 psi

### Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Pyłosuchość	1 h	30 min	15 min	13 min
Chodzenie po wyschniętym	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	18 h	13 h	4 h	1.5 h
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji	18 h	13 h	4 h	1.5 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Podane czasy schnięcia i utwardzania, a także czasy przemalowania dla nieorganicznych etylokrzemianów cynkowych są zmierzone w kontrolowanych temperaturach, 70% wilgotności względnej (RH), utrzymanych podczas aplikacji i utwardzania i przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu. Wyższa wilgotność względna (RH) przyspiesza proces utwardzania.

W przypadku aplikacji przy wilgotności względnej (RH) poniżej 60% proces utwardzania będzie spowolniony. W celu przyspieszenia utwardzania może być użyty Jotun Zinc 100 LHA. Dodatkowe informacje znaleźć można w podręczniku aplikacji (AG).

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: Zaleca się aplikację kolejnej warstwy w możliwie najkrótszym czasie.

Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji: minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/ośrodku.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

**Temperatura farby** 23 °C

Czas przydatności do stosowania 8 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	400 °C	540 °C

Produkt ten może również wytrzymać szczytową temperaturę 540 °C (1000 °F) przez dłuższy okres czasu. Stała temperatura powyżej 400 °C będzie jednak miała wpływ na długotrwałe działanie nieorganicznej powłoki krzemianowo cynkowej.

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Kolejna powłoka: epoksyd, silikon akrylowy

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Resist 86 Comp A	8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

## Czas przechowywania w 23 °C

Resist 86 Comp A  
Jotun Zinc 100 Comp B

6 miesiąc(e)  
48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Jeśli mają zastosowanie, produkty przeznaczone do stosowania głównie jako grunty lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne w zależności od partii. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem promieni słonecznych i warunków atmosferycznych.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.