

Solvalitt Midtherm

Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, fizycznie schnąca powłoka silikonowo-akrylowa. Termoodporny do 260 ° C Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej i z aluminium.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Opracowano jako powłokę termoodporną. Nadaje się na powierzchnie izolowane i nie izolowane. Zalecana jako farba nawierzchniowa dla powierzchni izolowanych, w systemach z odpowiednimi farbami podkładowymi.

Inne dostępne warianty

Solvalitt Midtherm Alu

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

Kolory

Według karty kolorów.

Ze względu na różnice w zakresie stabilności termicznej pigmentów, wystąpić mogą nieznaczne zmiany koloru po ogrzaniu powłoki. Taka zmiana koloru nie ma wpływu na wydajność powłoki.

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	42 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	27 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	535 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	519 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Uwaga: Termoodporne farby nawierzchniowe mogą być barwione na różne kolory. Jednak ze względu na ich pigmentację, niektóre kolory będą wykazywać mniejszy połysk i mniejszą trwałość koloru niż pozostałe.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	20 - 40	µm
Grubość powłoki na mokro	50 - 100	µm
Wydajność teoretyczna	21 - 10.5	m ² /l

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Czystość i profil powierzchni odpowiadające Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)	Czystość i profil powierzchni odpowiadające Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlić przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Omiecenie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk: Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.

Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 7

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 15-17
Ciśnienie w dyszy (minimum): 100 bar/1450 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Pyłosuchość	45 min	30 min	15 min	10 min
Chodzenie po wyschniętym	4 h	3 h	2 h	1 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	6 h	3 h	2 h	1 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Świeżo nałożony Solvalitt może nieznacznie zmniejszać właściwości mechaniczne. Efekt ten może być jednak opanowany przez ogrzewanie systemu farb do 200 °C przez okres około 1 godziny.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: Zaleca się aplikację kolejnej warstwy w możliwie najkrótszym czasie.

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	260 °C	-

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: nieorganiczna farba etylokrzemianowa, silikon akrylowy

Kolejna powłoka: silikon akrylowy

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Solvalitt Midtherm	5	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Czas przechowywania w 23 °C

Solvalitt Midtherm 24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Jeśli mają zastosowanie, produkty przeznaczone do stosowania głównie jako grunty lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne w zależności od partii. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem promieni słonecznych i warunków atmosferycznych.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.
